

CNC-brusni centar SAACKE, model UW I D s 5 upravljanih osi X, Y, Z, A + B i potpuno automatskim izmjenjivačem brusnih ploča. Upravljački sklop NUM Flexium s osobnim računalom.

Tehnički podaci:

Radno područje

Visina šiljaka	195 mm
Promjer alata	do 250 mm
Duljina alata pri kompletnoj obradi od prednjeg ruba nosača obratka	do 430 mm
Duljina alata između šiljaka	do 480 mm

Brusni stol - os X

Hod po osi X	625 mm
Brzina posmaka	0-15 m/min
Iskoristiva površina stola za konjiće i linete:	900 x 185 mm

Vertikalne klizne staze - os Y

Hod po visini	305 mm
Brzina posmaka	0-15 m/min

Poprečne klizne staze - os Z

Poprečni hod	305 mm
Brzina posmaka	0-15 m/min

Sve linearne osi su pokretane preko visokopreciznih kugličnih navojnih vretena s 2 prednapregnute matice. Osi su vođene pomoću iznimno stabilnih valjkastih klizača na kaljenim tračnicama.

Gebr. SAACKE GmbH & Co. KG · Postfach 14 01 26 · D-75138 Pforzheim

Poz	Proizvod	Količina	JM	Cijena po komadu % EUR	Cijena ukupno EUR
-----	----------	----------	----	---------------------------	----------------------

Snage pogona - osnih motora

Pogon stola X	3 kW
Stup brusne glave Y	3 kW
Poprečne klizne staze Z	3 kW

Sustavi za mjerenje pomaka

Osi X, Y, Z + A izravno mjerenje pomaka pomoću
apsolutnog staklenog mjerila Heidenhain

Razlučivost 0,0001 mm odn. 0,0001°

Na brusnoj glavi je čvrsto montirana 3D-mjerna glava RENISHAW,
s provjerenim ticalom NUM za automatsko
pozicioniranje alata i automatsko mjerenje
sljedećih geometrijskih parametara:
promjer, broj oštrica, kut klina na obodu,
duljina oštrice, radijalni kut, dubina utora, korak zavojnice, dioba.
Programska oprema automatski pohranjuje
izmjerene podatke. Moduli ticala za alate
s lijevim i desnim oštricama.

Uključivo s mjernim šiljkom za doticanje rashladnih kanala od \varnothing 1 mm

Brusna glava, os B

Okretna u horizontalnoj ravnini	240°
Brzina vrtnje	120°/s.
Frekvencijski upravljano motorno vreteno, hlađeno tekućinom i keramički uležišteno za vrlo miran rad	
Držać brusnih ploča s automatskim brzim stezanjem	HSK-E50

Frekvencijski upravljano motorno vreteno, hlađeno tekućinom

Pogonska snaga brusnog vretena	
Vršna (peak) snaga	16 kW

uključivo s orijentiranim položajem vretena

Bestupanjnsko podešavanje br. okr. vretena	2.000-10.000 1/min
--	--------------------

Pogonska snaga

Okretanje brusne glave B	3 kW
--------------------------	------

Sustav mjerenja pomaka

Os B Apsolutni davač - posredan sustav mjerenja pomaka

Gebr. SAACKE GmbH & Co. KG · Postfach 14 01 26 · D-75138 Pforzheim

Poz	Proizvod	Količina	JM	Cijena po kom EUR	%	Cijena ukupno EUR
-----	----------	----------	----	----------------------	---	----------------------

Nosač alata osi A
s izravnim pogonom (motor sa šupljim vratilom)
Preciznost +/- 15"
Stežanje ravni oslonac (ISO 50)
Maks. broj okretaja 600 1/min
Provrt vretena maks. ø 32 mm
(provrt vretena se u kombinaciji
s brzosteznim sustavom smanjuje na 30 mm)
Uključivo 1 kom:
Zatezna pinola M24 za strmi konus DIN 69871
Stežna prirubnica za steznu glavu
sa strmim konusom 50

Pogonska snaga
Nosač alata - pogonski motor A 3 kW

Izmjenjivač brusnih ploča
u radnom prostoru zaštićen od nečistoća.
Okrugli magazin, upravljani pomoću frekventijski upravljaniog AC-motora.
Upravljanje magazina automatski pomoću programske opreme
Broj mjesta u magazinu 6
(sva mjesta su opremljena držačima brusnih ploča
i kombinacijama mlaznica za rashladnu tekućinu)
- pogledajte standardni pribor -

Stroj za mokro brušenje sa zatvorenim radnim prostorom
Klizna vrata s prozorima od polikarbonata
i automatskim zaključavanjem vrata,
uključivo s LED-svjetlom, zabrtvljeno od vode pod pritiskom.
Na gornjoj strani je priključak za
usisavanje maglice rashladne tekućine
(uključivo s nastavkom ø 250 mm x visina 100 mm)

Stroj je pripremljen za priključak na
sustav rashladne tekućine

Stroj u izvedbi za zadržavanje ulja,
uključivo s odušnom klapnom na gornjoj strani punog plašta
s nadzorom protoka rashladne tekućine

Stroj je opremljen s automatskim sustavom centralnog podmazivanja

Boja:
kompletan stroj iznutra i izvana sivo bijela RAL 9002

Okvir vrata i plašt ispod
vrata karmin crvena RAL 3002

Gebr. SAACKE GmbH & Co. KG · Postfach 14 01 26 · D-75138 Pforzheim

Poz	Proizvod	Količina	JM	Cijena po kom EUR	%	Cijena ukupno EUR
-----	----------	----------	----	----------------------	---	----------------------

Upravljanje:

CNC-upravljački sklop NUM Flexium s osobnim računalom
CNC-upravljački sklop s integriranim PLC-om
Memorija za CNC-programe 40 MB
Interpolacija: 5 od 5 osi

Pogoni:

Digitalni servopogoni NUM

Električni ormar s ugrađenim klima uređajem za
temperaturu okoline do 55 °C
Korisničko sučelje SAACKE HMI za najjednostavnije (intuitivno)
rukovanje upravljanjem sa sustavom WINDOWS®.
Prikaz potrošnje struje motora brusnog vretena na zaslonu

Upravljački pult:

funkcijska tipkovnica, integrirana u električnom ormaru

Osobno računalo:

Intel Core i5, 3,4 GHz, 4 GB DDR3 RAM,
500 GB hard disk, 1 GB grafička kartica,
operacijski sustav: Windows 7, 64-bitna inačica

Sustav za sigurnosno kopiranje podataka Saacke uključuje dodatni
hard disk s programskim paketom. Sustav je konfiguriran
za automatsko sigurnosno kopiranje podataka i jednostavno
ažuriranje podataka.

Ravni zaslon za korisničko sučelje CNC-a i PC-a:
Veliki 19-inčni TFT zaslon

Radni napon: 400 V, 50 Hz
Upravljački napon: 24 V
Napon osvjetljenja: 24 V

Osnovna programska oprema uključuje:

Bazu podataka

Podaci o alatima
Tehnološki podaci
Podaci o brusnih pločama

Online grafička pomoć

Za programiranje alata i unos
parametara brusnih ploča je na
raspolaganju grafička pomoć. Automatsko
prilagođavanje grafike odmah nakon unosa podataka.

Gebr. SAACKE GmbH & Co. KG · Postfach 14 01 26 · D-75138 Pforzheim

Poz	Proizvod	Količina	JM	Cijena po kom	%	Cijena ukupno
				EUR		EUR

2D-simulacija za preciznu pripremu procesa brušenja.

Oblik alata se definira u osobnom računalu

Radnu površinu je moguće postaviti bilo gdje u prostoru

Oblik brusnih ploča se definira na računalu

ili izmjeri

Nadzor sudara stezne glave

Proračun vremena obrade

Po unosu podatka moguće je definirati vrijeme obrade
za proizvodnju ili oštrenje alata.

Moguće je unaprijed precizno izračunati vrijeme obrade.

Automatski izbor brusnih ploča pomoću programske opreme

Korisnička programska oprema

Jezik: njemački, engleski, francuski
(mogućnost izbora) talijanski, češki, švedski,
portugalski, turski, mađarski,
poljski, kineski ili španjolski

Jezik korisničkog
sučelja: njemački, engleski, francuski
talijanski, češki, mađarski,
turski, poljski ili kineski

Natpisi
na stroju u lokalnom jeziku

Jezik operacijskog
sustava PC-a: njemački, engleski ili francuski,
ostali jezici na zahtjev

Dokumentacija: na CD-u na njemačkom, engleskom
ili francuskom jeziku

Površina za postavljanje: pribl. 3.000 x 2.100 mm

Masa: pribl. 4.900 kg

Podaci vrijede za osnovni stroj bez
dodatne opreme.

Gebr. SAACKE GmbH & Co. KG · Postfach 14 01 26 · D-75138 Pforzheim

Poz	Proizvod	Količina	JM	Cijena po kom EUR	%	Cijena ukupno EUR
-----	----------	----------	----	----------------------	---	----------------------

Standardni pribor

- 1 komplet alata za posluživanje
- 3 držača brusnih ploča HSK-C/E50 za brusnu ploču otvora 20 mm,
duljina stezanja 20 mm (id. br. 204327)
- 3 držača brusnih ploča HSK-C/E50 za brusnu ploču otvora 20 mm,
duljina stezanja 80 mm (id. br. 204337)
- 6 kombinacija izmjenljivih mlaznica za rashladnu tekućinu,
od plastičnih segmenata
svaki dodatni paket brusnih ploča zahtijeva
svoju kombinaciju mlaznica, a izmjena se odvija
automatski zajedno sa stezanjem brusne ploče

CIJENA NA UPIT NAKON TEHNIČKE KONFIGURACIJE
